



Formblatt: MA-B-014 · Version 2.1 – gültig ab 01.04.2023

**fm** move 2.0

Sitz - Stehtisch

Bedienungsanleitung

# Inhalt

1. Vorwort	3
1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
1.2 Ergonomische Hinweise	4
1.3 Leistungsmerkmale der Motorsteuerung	4
1.4 Zielgruppe und Vorkenntnisse	4
1.5 Verwendete Symbole in Sicherheitshinweisen	5
1.6 Sicherheitshinweise	5
1.6.1 Allgemeine Sicherheitshinweise	5
1.7 Wichtiger Service-Hinweis	7
2. Reset	7
3. Betrieb der Motorsteuerung	8
3.1 Grundfunktionen	8
3.1.1 Aufwärtsbewegung der Tischplatte	8
3.1.2 Abwärtsbewegung der Tischplatte	9
3.2 Erweiterte Funktionen	9
3.2.1 Speichern einer Tischplattenposition	9
3.2.2 Verstellung der Tischplatte zu einer gespeicherten Position	10
3.2.3 Tastensperre	10
3.3 Containerstopp und Höhenbegrenzung aktivieren/ deaktivieren	11
3.3.1 Containerstopp	11
3.3.2 Höhenbegrenzung	11
4. Übersicht Handschalter	12
4.1 Handschalter Auf / Ab	12
4.2 Handschalter Auf / Ab-Memory	12
4.3 Handschalter Auf / Ab-Memory mit USB	13
5. Technische Daten	13
6. Weiterführende Informationen	14
6.1 Pflege und Wartung	14
6.2 Entsorgung	15
6.3 Zubehör	15
6.4 EG-Konformitätserklärung	16
6.5 Hersteller	16
7. Störungen und Fehlermeldungen	17

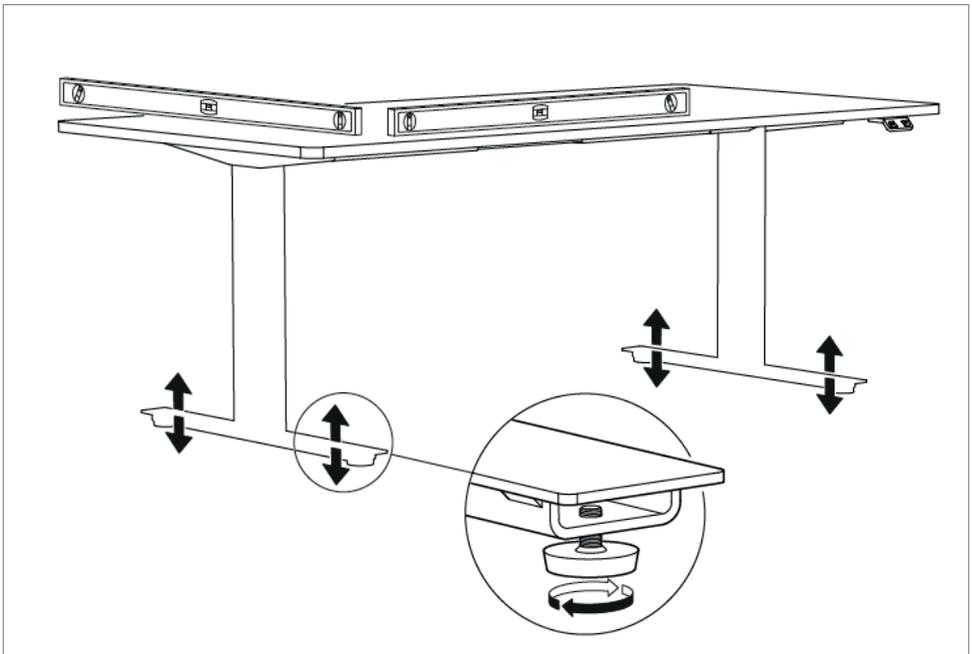
# 1. Vorwort

## Sehr geehrte Kundinnen und Kunden,

wir freuen uns, dass Sie sich für einen elektrisch höhenverstellbaren Tisch der Firma fm Büromöbel GmbH entschieden haben. Sie haben ein Produkt erworben, das allen sicherheitstechnischen Anforderungen entspricht und den neuesten Stand der Technik widerspiegelt.

## 1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der höhenverstellbare Tisch darf ausschließlich für seine Grundfunktion als stufenlos verstellbarer Sitz-Steh-tisch Verwendung finden. Eine anderweitige Nutzung, etwa als Hubbühne etc. ist nicht zulässig. Er muss von fachkundigem Personal montiert, aufgestellt und in Betrieb genommen werden. Vor der in Betriebnahme ist darauf zu achten, dass der Tisch waagrecht steht und nicht kipzelt. Zum Ausgleich eventueller Unebenheiten drehen Sie entsprechen an den Stellschrauben unter der Kufe.



## 1.2 Ergonomische Hinweise

Die Arbeitsmittel sind je nach Grad der Benutzung anzuordnen. Häufig Benötigtes sollte möglichst zentral im Blickfeld und Greifraum angeordnet werden. Dieser erstreckt sich bis zu einer Tiefe von ca. 300 mm.

Für Eingabemittel (Tastatur, Maus, ...) ist ein Abstand von 100 bis 150 mm von der Vorderkante der Arbeitsfläche vor zu sehen.

Der Abstand zum Monitor sollte zwischen 500 und 800 mm betragen, je nach Größe des Displays. Die Bildschirme einschließlich Stecker dürfen nicht über die Tischkante hinaus in den Bewegungsraum des Menschen ragen.

Arbeitsflächen sind als „ausreichend groß“ anzusehen, wenn ihre Maße mindestens 1600 x 800 mm betragen. Bei wechselnden Tätigkeiten sind größere Arbeitsflächen erforderlich.

Der vorliegende elektromotorisch höhenverstellbare Tisch der „move 2.0“ Serie gilt nach seiner Bauart als Typ A „vollständig höhenverstellbar“.

Bei den elektromotorisch höhenverstellbaren Tischen fordert die DIN einen Verstellbereich von 650 mm - 1250 mm. Dieser, aus der DIN EN 527-1 geforderte Bereich, wird von den move 2.0 Sitz- Stehtischen (je nach Tischplattenstärke) mit 620mm - 1285mm sogar deutlich übertroffen.

## 1.3 Leistungsmerkmale der Motorsteuerung

Die Motorsteuerungen bieten folgende Leistungsmerkmale (die Verfügbarkeit einiger Leistungsmerkmale ist vom verwendeten Handschalter abhängig):

- Steuerung von bis zu 2 Motorkanälen
- Hocheffiziente Schaltnetzteiltechnologie (SMPS)
- Geringe Standby-Leistung, geringe elektromagnetische Feldabstrahlung
- Je nach Ausführung des Handschalters sind Zusatzfunktionen verfügbar

## 1.4 Zielgruppe und Vorkenntnisse

Diese Betriebsanleitung richtet sich an folgende Personengruppe:

- Monteure und Inbetriebnehmer
- Wartungspersonal der höhenverstellbaren Tische
- Endkunden, Benutzer und Raumpflegerkräfte

Zur Inbetriebnahme, Montieren, Konfigurieren von höhenverstellbaren Tischen der Move 2.0-Serie sind folgende Kenntnisse Voraussetzung:



- Mechanische und elektr. Grundkenntnisse (entspr. Ausbildung)
  - Lesen dieser Betriebsanleitung
-

## 1.5 Verwendete Symbole in Sicherheitshinweisen

Diese Betriebsanleitung enthält Sicherheitshinweise mit Symbolen, durch die Sie auf mögliche Gefahren bzw. Restgefahren hingewiesen werden.



**Gefahr:** Dieser Sicherheitshinweis weist auf drohende Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen hin. Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann gesundheitliche Auswirkungen, lebensgefährliche Verletzungen und Sachbeschädigungen zur Folge haben!



**Achtung:** Dieser Sicherheitshinweis weist auf mögliche Gefahren durch elektrischen Strom hin. Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann Verletzungen und Sachbeschädigungen zur Folge haben!



**Hinweis:** Dieser Sicherheitshinweis weist auf wichtige Informationen hin, die Sie zum sicheren Betrieb des Tisches beachten müssen.



**Gefahr:** Dieser Sicherheitshinweis weist auf mögliche Quetschgefahr hin, welche in Ausnahmefällen besteht. Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann gesundheitliche Auswirkungen, lebensgefährliche Verletzungen und Sachbeschädigungen zur Folge haben!



**Hinweis:** Hinweis auf die Verpflichtung zum Lesen der Betriebsanleitung!

## 1.6 Sicherheitshinweise

Diese Betriebsanleitung enthält Hinweise, die Sie auf mögliche Gefahren aufmerksam machen und so den sicheren Betrieb des elektrisch höhenverstellbaren Tisches ermöglichen. Beachten Sie unbedingt diese Sicherheitshinweise!

In diesem Abschnitt finden Sie allgemeine Sicherheitshinweise. Die tätigkeitsspezifischen Hinweise finden Sie im jeweiligen Abschnitt dieser Bedienungsanleitung.

### 1.6.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

---



Lesen Sie vor Inbetriebnahme des elektrisch höhenverstellbaren Tisches unbedingt die Bedienungsanleitung und stellen Sie diese anderen Nutzern zur Verfügung!

---



Öffnen Sie auf keinen Fall die Motorsteuerung oder andere Abdeckungen! Es besteht die Gefahr eines elektrischen Stromschlages.

---



Die Motorsteuerung ist nicht auf Dauerbetrieb ausgelegt. Bei Überlastung führt dies zu einer Selbsthemmung des Systems. Nach einer Regenerationsphase stehen alle Funktionen wieder zur Verfügung.

---



Die Motorsteuerung darf grundsätzlich nur mit der Netzspannung betrieben werden, die am Typenschild spezifiziert ist!

---



Achten Sie stets darauf, dass die Kabel nicht beschädigt sind. Das Betreiben des elektrisch höhenverstellbaren Tisches mit einem beschädigten Stromversorgungskabel ist verboten.

---



Bei einer Störung (z. B. wenn die Motorsteuerung von selbst weiterfährt, wenn eine Bewegungstaste hängen bleibt) unverzüglich den Netzstecker ziehen.

---



Schützen Sie alle elektrischen Komponenten vor Feuchtigkeit, Tropf- und Spritzwasser!

---



Beim Verändern der Tischplattenposition besteht Quetschgefahr. Achten Sie daher darauf, dass sich keine Gegenstände oder Personen im Gefahrenbereich befinden und nicht in den Gefahrenbereich gegriffen wird. Generell sollten immer mind. 25 mm Mindestabstand eingehalten werden.

---



Beim Verändern der Tischhöhe kann es in Ausnahmefällen trotz Sicherheitseinrichtung zu einer Quetschgefahr kommen. Achten Sie daher grundsätzlich darauf, dass sich keine Gegenstände oder Personen im Gefahrenbereich befinden und nicht in den Gefahrenbereich gegriffen wird.

---



Umbauten bzw. Veränderungen an der Motorsteuerung, an Bedienelementen, Mechaniken und an Handschaltern sind verboten und führen zum umgehenden Verlust von Garantie- und Schadensersatzansprüchen.

---



Der elektrisch höhenverstellbare Tisch darf nicht in explosionsfähiger Atmosphäre betrieben werden!

---



Im Fehlerfall (Motor- oder Bauteilfehler) kann es vorkommen, dass sich die Tischplatte bei jedem Losverfahren ein Stück bewegt, bevor die Sicherheitsabschaltung einsetzt. Beachten Sie dabei eine mögliche Quetschgefahr.

---



Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder ohne Erfahrung mit bzw. Wissen über das Gerät benutzt zu werden.

## 1.7 Wichtiger Service-Hinweis

---



Vom Benutzer dürfen nur Kabel mit Steckverbindungen umgesetzt werden. Weiterführende Veränderungen müssen von Fachfirmen ausgeführt werden.

---



Wenden Sie sich bei einer Störung bitte an die fm Büromöbel GmbH. Zur Reparatur des elektrisch höhenverstellbaren Tisches sind ausschließlich Original-Ersatzteile zugelassen. Diese dürfen nur durch fachkundiges Servicepersonal ausgetauscht werden. Andernfalls verlieren Sie Gewährleistungs- und Garantieansprüche!

---

## 2. Reset

Bei der Erstinbetriebnahme besteht Resetzwang, um das Produkt in Betrieb nehmen zu können. Durch den Reset werden z. B. bei einem Tisch alle Säulen auf das gleiche Niveau in unterster Tischposition gebracht. Damit wird gewährleistet, dass die Tischplatte parallel zur Grundebene verfahren wird. Zudem speichert die Steuerung in der Standardausführung die angeschlossenen Komponenten ab. Nach dem Reset werden Konfigurationsänderungen erkannt und als Fehler gewertet. Das System verfährt nicht mehr, bis der abgespeicherte Zustand wieder hergestellt wird.

---



Bei der Resetfahrt nach unten besteht erhöhte Klemmgefahr!

---



Um einen Reset durchzuführen, muss der Tisch (oder bei Fehlstellung, zumindest ein Tischbein) den tiefsten Punkt erreicht haben.

---

Die Resetfahrt wird durch das gleichzeitige Drücken der „Auf“ und „Ab“ Taste initiiert. Die Tasten gedrückt halten, bis der Tisch auf die unterste Position gefahren ist und eine kleine Bewegung macht. Der Reset wird durch einen Piepton bestätigt. Danach ist der Tisch wieder einsatzbereit.

---

## 3. Betrieb der Motorsteuerung

Um einen sicheren Betrieb der Motorsteuerung zu gewährleisten, beachten Sie bitte folgende Sicherheitshinweise:



Wenn während der Höhenverstellung ein Stromausfall stattfindet oder das Netzkabel gezogen wird, kann ein manueller Reset nötig sein.



Halten Sie Kinder vom elektrisch höhenverstellbaren Tischen bzw. von Motorsteuerung und Handschalter fern! Es könnte Verletzungsgefahr durch Spannung und unsachgemäßen Gebrauch entstehen.



Ziehen Sie bei Gewitter oder bei längerer Abwesenheit das Stromversorgungskabel aus der Steckdose! Andernfalls könnten Geräteschäden durch netzbedingte Überspannung entstehen.

---

### 3.1 Grundfunktionen

Die Motorsteuerung bietet einen weitreichenden Funktionsumfang. Die Verfügbarkeit einiger Funktionen hängt jedoch vom verwendeten Handschalter ab.

In diesem Abschnitt sind Grundfunktionen beschrieben, die mit jedem für die Motorsteuerung vorgesehenen Handschalter ausgeführt werden können.

#### 3.1.1 Aufwärtsbewegung der Tischplatte

Diese Funktion dient zum einfachen Verstellen der Tischplattenposition nach oben. Dazu gehen Sie wie folgt vor:



Drücken Sie die Taste „Auf“. Halten Sie diese Taste solange gedrückt, bis die gewünschte Tischplattenhöhe erreicht ist.



Die Tischplatte bewegt sich solange nach oben, bis Sie die Taste loslassen oder bis die maximale Tischplattenhöhe erreicht ist.

---

### 3.1.2 Abwärtsbewegung der Tischplatte

Diese Funktion dient zum einfachen Verstellen der Tischplattenposition nach oben. Dazu gehen Sie wie folgt vor:



Drücken Sie die Taste „Ab“. Halten Sie diese Taste solange gedrückt, bis die gewünschte Tischplattenhöhe erreicht ist.



Die Tischplatte bewegt sich solange nach unten, bis Sie die Taste loslassen oder bis die unterste Tischplattenhöhe erreicht ist.

---

### 3.2 Erweiterte Funktionen



Hinweis: Die folgenden Funktionen der Motorsteuerung können Sie nur dann nutzen, wenn Sie einen Handschalter mit Memorypositionstasten zur Verfügung haben!

---

#### 3.2.1 Speichern einer Tischplattenposition

Diese Funktion speichert eine definierte Tischplattenhöhe (pro Memorypositionstaste kann eine Tischplattenhöhe gespeichert werden).

---

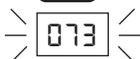
##### 3.2.1.1 Speichern einer Tischplattenposition bei Handschalter – Auf / Ab-Memory



Wenn die Motorsteuerung zum ersten Mal eingeschaltet wird, sind alle gespeicherten Positionen gleich der geringsten Tischplattenhöhe (untere Tischplattenposition).



1. Bewegen Sie die Tischplatte zur von Ihnen gewünschten Tischplattenposition. Am Display wird diese Tischplattenposition angezeigt (z. B. 73 cm)



2. Drücken Sie drei Sekunden die Memorytaste „S“. Die Displaytaste beginnt zu blinken.



3. Drücken Sie die gewünschte Memorypositionstaste (z. B. II). Am Display wird P2 angezeigt.

### 3.2.1.2 Speichern einer Tischplattenposition bei Handschalter - Auf / Ab-Memory mit USB



Wenn die Motorsteuerung zum ersten Mal eingeschaltet wird, sind noch keine Positionen gespeichert.



1. Bewegen Sie die Tischplatte zur von Ihnen gewünschten Tischplattenposition. Am Display wird diese Tischplattenposition angezeigt (z. B. 73 cm)



2. Die gewünschte Memorytaste („1“ oder „2“) gleichzeitig mit der „Auf“- oder der „Ab“-Taste drücken. Beide Tasten für zwei Sekunden gedrückt halten.



3. Sobald das Display P1 oder P2 anzeigt, ist die gewünschte Position gespeichert. Die Memorytaste drücken und halten, um zu der gespeicherten Position zu fahren.



### 3.2.2 Verstellung der Tischplatte zu einer gespeicherten Position



1. Drücken Sie die gewünschte Memorypositionstaste (z. B. II) und halten Sie diese gedrückt. Die Tischplatte bewegt sich so lange, bis die gespeicherte Tischplattenposition erreicht ist. Wenn Sie die Taste vor Erreichen der gespeicherten Tischplattenposition loslassen, stoppt die Tischplatte und die gespeicherte Tischplattenposition wird nicht erreicht.



2. Die Tischplatte hat die gespeicherte Tischplattenposition erreicht. Lassen Sie nun die Memorypositionstaste los. Am Display wird die aktuelle (gespeicherte) Tischplattenposition angezeigt.

### 3.2.3 Tastensperre



1. Sperren: Die „Sperren“-Taste für eine Sekunde drücken oder 20 Sekunden lang keine Taste drücken. Ein Schlüssel-Symbol wird auf dem Display angezeigt und bestätigt die erfolgreiche Sperrung.



2. Entsperren: Die „Sperren“-Taste für drei Sekunden gedrückt halten. Die aktuelle Höhe wird auf dem Display angezeigt und bestätigt die erfolgreiche Sperrung.

### 3.3 Containerstopp und Höhenbegrenzung aktivieren/ deaktivieren

---



Folgende Schritte gelten für Handschalter mit und ohne Displayanzeige.

---



073

Bei Handschaltern mit Displayanzeige wird während der Aktivierung die aktuelle Tischhöhe angezeigt.

---

#### 3.3.1 Containerstopp

---

##### Containerstopp aktivieren:

- Gestell zu der gewünschten Position fahren
- Die „Auf“- und „Ab“-Tasten gleichzeitig drücken (nicht länger als drei Sekunden)
- „Auf“-Taste lösen, dabei „Ab“-Taste gedrückt halten
- „Auf“-Taste dreimal kurz drücken, dabei „Ab“-Taste gedrückt halten
- Das Speichern der unteren Position wird durch einen Piepton bestätigt

##### Containerstopp deaktivieren:

- Gestell zu der auszuschaltenden Position fahren
- Die „Auf“- und „Ab“-Tasten gleichzeitig drücken (nicht länger als drei Sekunden)
- „Auf“-Taste lösen, dabei „Ab“-Taste gedrückt halten
- „Auf“-Taste dreimal kurz drücken, dabei „Ab“-Taste gedrückt halten
- Das Löschen der unteren Position wird durch einen Piepton bestätigt

#### 3.3.2 Höhenbegrenzung

---

##### Höhenbegrenzung aktivieren:

- Gestell zu der gewünschten Position fahren
- Die „Auf“- und „Ab“-Tasten gleichzeitig drücken (nicht länger als drei Sekunden)
- „Ab“-Taste lösen, dabei „Auf“-Taste gedrückt halten
- „Ab“-Taste dreimal kurz drücken, dabei „Auf“-Taste gedrückt halten
- Das Speichern der oberen Position wird durch einen Piepton bestätigt.

##### Höhenbegrenzung deaktivieren:

- Gestell zu der auszuschaltenden Position fahren
- Die „Auf“- und „Ab“-Tasten gleichzeitig drücken (nicht länger als drei Sekunden)
- „Ab“-Taste lösen, dabei „Auf“-Taste gedrückt halten
- „Ab“-Taste dreimal kurz drücken, dabei „Auf“-Taste gedrückt halten
- Das Löschen der oberen Position wird durch einen Piepton bestätigt

# 4. Übersicht Handschalter

## 4.1 Handschalter Auf / Ab



Tisch nach oben

Tisch nach unten

## 4.2 Handschalter Auf / Ab-Memory



Memorytasten 1 - 4

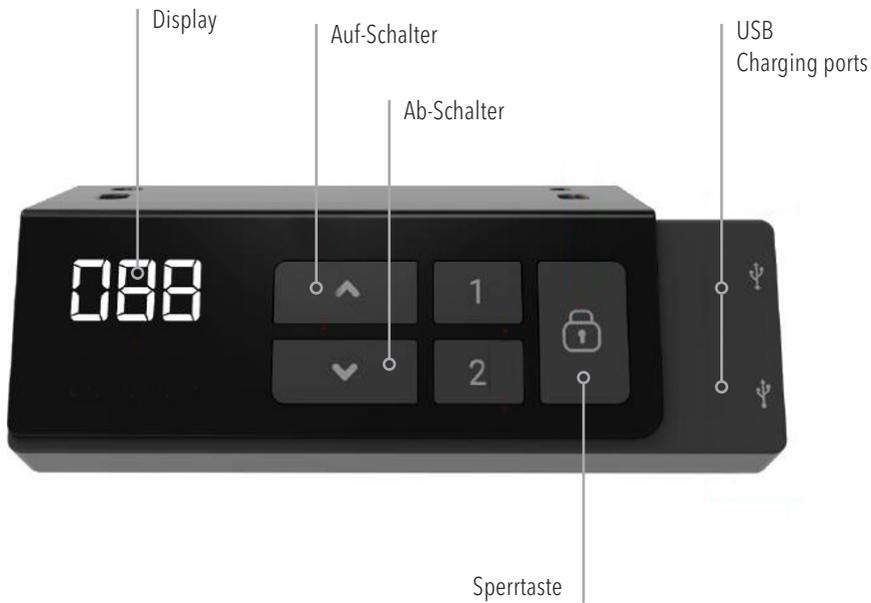
Speichertaste

Tisch nach oben

Tisch nach unten

Displayanzeige

### 4.3 Handschalter Auf / Ab-Memory mit USB



## 5. Technische Daten

<b>Anzahl der Motoren</b>	2
<b>Versorgungsspannung</b>	100-240 V, 50 / 60 Hz, 5 A-2,5 A
<b>Standby-Leistung, primär (typisch)</b>	0,1 W
<b>Maximale Ausgangsleistung</b>	32 V DC, 8 A
<b>Eingebauter Transformatortyp</b>	SMPS
<b>Steckerunterstützung</b>	EU, US, AUS, UK oder JPN
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Abmessungen</b>	273,4 x 94 x 40,5 mm
<b>Einsatztemperatur</b>	+5 °C bis +40 °C
<b>Luftfeuchtigkeit (bei Betrieb)</b>	10 % bis 68 % (nicht kondensiert)
<b>Lagerungs- und Transporttemperatur</b>	-25 °C bis +70 °C

<b>Luftfeuchtigkeit (bei Lagerung)</b>	5 % - 90 % (nicht kondensiert)
<b>Gewicht (typisch)</b>	~80 kg
<b>Max. Belastung (Tischgestell)</b>	100 kg
<b>Höhenlaufgeschwindigkeit</b>	40 mm / Sek.
<b>Geräuschemission</b>	<42 dB (A)
<b>Schutzklasse (mit Erdungsanschluss):</b>	II

## 6. Weiterführende Informationen

### 6.1 Pflege und Wartung

Verwenden Sie unter keinen Umständen Waschbenzin, Aceton, Terpentin, Petroleum oder andere aggressive Mittel, Lösungsmittel oder Scheuermilch. Achten Sie fortwährend darauf, dass ihr Putztuch frei von grobem Staub, Sand oder anderen groben Teilchen ist. Diese können zu Kratzern auf den Oberflächen führen. Vor der Reinigung der stromführenden Teile müssen Sie das Stromversorgungskabel vom Netzstecker ziehen.

#### **Reinigung der Arbeitsplatten:**

Normale Flecken mit einem sauberen, feuchten Tuch entfernen. Hartnäckige Verunreinigungen mit einer Seifenlauge.

#### **Reinigung der stromführenden Teile:**

Die stromführenden Teile sind ausschließlich mit einem sauberen, weichen, trockenem oder leicht angefeuchteten Tuch zu reinigen.

#### **Reinigung lackierter Metalle:**

Normale Flecken mit einem sauberen, weichen, eventuell feuchten Tuch entfernen. Hartnäckige Verunreinigungen zusätzlich mit einer Seifenlauge.

#### **Reinigung von Kunststoffteilen:**

Normale Flecken mit einem sauberen, weichen, eventuell feuchten Tuch entfernen. Hartnäckige Verunreinigungen zusätzlich mit einer Seifenlauge. Alle verbauten Komponenten sind bei normaler und sachgerechter Beanspruchung als wartungsfrei anzusehen. Sicherheit steht bei der Stromversorgung des Arbeitsplatzes an erster Stelle. Aus diesem Grund sind alle Teile, die mit Kabeln in Berührung kommen, abgerundet oder durch einen geeigneten Kabeldurchlass versehen.

## 6.2 Entsorgung

Wenn Sie den höhenverstellbaren Tisch endgültig demontieren, beachten Sie bitte folgende Entsorgungshinweise:

---



Die Steuerung ist ein elektrisches Gerät, welches der Richtlinie 2002/96/EC unterliegt und ist entsprechend dieser mit einem Hinweisschild gekennzeichnet.

---



Da an den Steh-Sitz-Tischen viele verschiedene Materialien (Antriebe, Kabel, Tischplatten, etc.) zum Einsatz kommen, entsorgen Sie diese bitte durch Materialtrennung umweltgerecht. Anleitung unter: [www.fm-bueromoebel.de/recycling](http://www.fm-bueromoebel.de/recycling)

---

## 6.3 Zubehör

In der Preisliste ist umfassendes Zubehör verfügbar. Dieses sollte nur von geschultem Personal montiert werden.

Durch Kabeldurchlassbuchsen geleitete Kabel können mittels eines zusätzlichen Kabelkanals, der an der Tischplatte montiert wird, horizontal weitergeführt werden. Ein flexibler Kabelkanal zur Montage unter der Tischplatte dient der vertikalen Führung und kann durch mitgelieferte Schrauben und der Zuhilfenahme eines CPU-Halters ebenfalls an der Tischplatte befestigt werden.

Durch den Einsatz der 3. Ebene wird es möglich den Arbeitsplatz ideal zu gestalten und mehr Platz zu gewinnen. Die Komponenten können von geschultem Personal an den Tisch montiert werden. Mittels eines Schienensystems oder auch direkt an den Säulen können vom Nutzer einzelne Komponenten in der Breite bzw. der Höhe verstellt werden. In beiden Fällen ist darauf zu achten, dass das Zubehör richtig eingehakt bzw. aufgesteckt ist.

---



Durch die Zubehörteile können neue Gefahrenquellen aufgrund der dadurch geänderten Tischabmaße entstehen. Dadurch besteht Quetschgefahr.

---

## 6.4 EG-Konformitätserklärung

<b>Konformitätserklärung</b> gemäß EG - Maschinenrichtlinie (2006/42/EG, Anh. II 1. A)	
Der Hersteller,	
fm Büromöbel GmbH Glaßdorfer Str. 24 26219 Bösel	fm Büromöbel Österreich GmbH Stelzhamerstr. 25 4843 Ampflwang - Österreich
erklärt in alleiniger Verantwortung, dass die Maschine,	
Bezeichnung: Sitz- / Steharbeitsische Serie / Model: move2.0 Baujahr: ab 2022	
allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.	
Die Maschine entspricht weiterhin allen Bestimmungen der folgenden Richtlinien:	
<ul style="list-style-type: none"><li>• EMV – Richtlinie 2014/30/EU</li><li>• Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU</li></ul>	
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:	
<ul style="list-style-type: none"><li>• Normenreihe EN 527: Maße, Mechanische Sicherheitsanforderungen, Prüfverfahren für Büromöbel</li><li>• EN 60335-1:2012: Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch u. ähnliche Zwecke</li><li>• EN 61000-3-2:2014: EMV – Grenzwerte für Oberschwingungsströme</li><li>• EN 61000-3-3:2013: EMV – Grenzwerte für Spannungsänderungen, -schwankungen</li><li>• EN 61000-6-2:2005: EMV – Störfestigkeit für Industriebereiche</li><li>• EN 62233:2008: Verfahren zur Messung der elektromagnetischen Felder</li></ul>	
Folgende sonstige technische Normen und Spezifikationen wurden angewandt:	
<ul style="list-style-type: none"><li>• DIN Fachbericht 147: Anforderungen und Prüfungen von Büromöbeln</li><li>• ProdSG:2011: Gesetz für die Bereitstellung von Produkten auf dem Markt</li><li>• EK5.3 13-01:2018: Prüfgrundsatz für die Sicherheit u. Ergonomie von Sitz-/Steharbeitsischen</li><li>• ChemVerbotsV: Verordn. über Verbote u. Beschränkungen des Inverkehrbringens gefährlicher Stoffe</li></ul>	
Unterzeichner und Angaben zum Unterzeichner: - Dan Lühr – Geschäftsführer	
Bösel den 13.01.2022	Unterschrift:   fm Büromöbel GmbH Glaßdorfer Str. 24 26219 Bösel Tel: 04494-9250 0 info@fm-bueromoebel.de

## 6.5 Hersteller

fm Büromöbel GmbH  
Glaßdorfer Str. 24  
26219 Bösel  
Telefon: +49 (0)4494 - 9250-0  
info@fm-bueromoebel.de  
www.fm-bueromoebel.de

fm Büromöbel Österreich GmbH  
Stelzhamerstr. 25  
4843 Ampflwang - Österreich  
Tel.: +43 - 7675 - 38 155  
info@fm-bueromoebel.at  
www.fm-bueromoebel.at

## 7. Störungen und Fehlermeldungen

Problem	Behandlung	Empfohlener Austausch
Beschädigtes Kabel	Komponente mit beschädigtem Kabel identifizieren und ersetzen	Identifizierte Komponente/ Kabel
Grünes Kontrollämpchen an der Steuerung leuchtet nicht	Steckdosen testen	
	Netzkabel neu einstecken	Steuerung und Stromkabel
Kein Reset möglich	1. „Auf“-Taste am Handschalter drücken und auf ein Klicken der Steuerung achten 2. „Ab“-Taste am Handschalter drücken und auf ein Klicken der Steuerung achten	
	Steuerung klickt nur in eine Richtung	Handschalter
	Steuerung klickt in beide Richtungen „Auf“ und „Ab“	Steuerung
Keine Verstellung möglich	„Auf“ und „Ab“ lassen die Steuerung klicken, aber den Tisch nicht verfahren	Steuerung und Kabel zu Tischbeinen
Ein Tischbein verfährt nicht	Tischkabel an der Steuerung miteinander tauschen	
	Selbes Tischbein verfährt nicht	Tischbein
	Selbes Tischbein verfährt	Steuerung
Tisch verfährt nur in eine Richtung	Handschalter ersetzen	Handschalter
Ein Tischbein verfährt schneller als das andere	Schnell-verfahrendes Tischbein ersetzen	Tischbein
Keine Anzeige auf dem Display	Wahrscheinlich: Handschalter defekt	Handschalter
	Unwahrscheinlich: Steuerung defekt	Steuerung
Unregelmäßiges Verfahren des Tisches (Tisch bleibt aber gerade)	Handschalter ersetzen	Handschalter
Keine Bewegung, 5 Töne	Überstromzustand 1. Überbeladung ausschließen 2. Sicherstellen, dass der Tisch frei verfahren kann 3. (Wenn nötig) Tischbein ersetzen	Tischbein

<b>Fehlercode</b>	<b>Ton</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Situation</b>	<b>Aktion</b>
E00	Kein Ton	Reset unvollständig	Reset ist unvollständig in den letzten 10 mm (Taster zu früh losgelassen)	Drücke die „Auf“- und „Ab“-Tasten bis der Reset ausgeführt ist (ein Ton erklingt).
E01	3 Töne	Zu lange Nutzungsdauer	Betriebszeit übersteigt die maximale Nutzungsdauer	Etwa 5 Minuten warten; danach kann der Tisch wieder genutzt werden.
E02	2 Töne	Symmetrisches verfahren nicht möglich	Höhenunterschied zwischen zwei Tischbeinen beträgt mehr als 10 mm	1. Gewicht auf dem Tisch gleichmäßig verteilen. 2. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist ein Tischbein defekt. Tischbein ersetzen.
E03	Kein Ton; Tisch verfährt um 40 mm	Kollisionsschutz	Feststellung von Schwankungen im Stromverbrauch	1. Mögliche Hindernisse entfernen 2. Tisch zurückfahren
E04	Kein Ton; Tisch verfährt um 30 mm	Berührungsschutz	Feststellung von Kollision der Tischplatte mit einem Objekt, Krümmung der Tischplatte oder Verschiebung im Winkel	1. Mögliche Hindernisse entfernen 2. Tisch zurückfahren
E11	5 Töne	M1 Motor Überstrom	Mögliche Überladung oder Blockieren des Getriebes des Tischbeins	1. Schwere Lasten vom Tisch entfernen, um den Stromverbrauch zu senken. 2. (Falls nötig) Reset durchführen. 3. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein M1 defekt. Tischbein ersetzen.
E12	5 Töne	M2 Motor Überstrom	Mögliche Überladung oder Blockieren des Getriebes des Tischbeins	1. Schwere Lasten vom Tisch entfernen, um den Stromverbrauch zu senken. 2. (Falls nötig) Reset durchführen. 3. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein M2 defekt. Tischbein ersetzen.

E21	1 langer Ton	Kein Signal von M1	Der Hall-Sensor von Motor 1 wird nicht erkannt oder das Signalkabel ist lose	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reset durchführen.</li> <li>2. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein 1 defekt. Tischbein ersetzen.</li> </ol>
E22	1 langer Ton	Kein Signal von M2	Der Hall-Sensor von Motor 2 wird nicht erkannt oder das Signalkabel ist lose	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reset durchführen.</li> <li>2. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein 2 defekt. Tischbein ersetzen.</li> </ol>
E31	4 Töne	Keine Stromabnahme von M1	Es wird kein Strom am Motor 1 gemessen	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sicherstellen, dass alle Stecker der Säule vollständig mit dem Steuerggerät verbunden sind.</li> <li>2. Reset durchführen.</li> <li>3. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein 1 defekt. Tischbein ersetzen.</li> </ol>
E32	4 Töne	Keine Stromabnahme von M2	Es wird kein Strom am Motor 2 gemessen	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sicherstellen, dass alle Stecker der Säule vollständig mit dem Steuerggerät verbunden sind.</li> <li>2. Reset durchführen.</li> <li>3. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein 2 defekt. Tischbein ersetzen.</li> </ol>
E33	4 Töne	Keine Stromabnahme von M3 (wenn 3 Tischbeine vorhanden)	Es wird kein Strom am Motor 3 gemessen	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sicherstellen, dass alle Stecker der Säule vollständig mit dem Steuerggerät verbunden sind.</li> <li>2. Reset durchführen.</li> <li>3. Wenn kein Reset möglich oder der Fehler wiederholt auftritt, ist das Tischbein 3 defekt. Tischbein ersetzen.</li> </ol>



fm Büromöbel GmbH  
Glaßdorfer Str. 24  
26219 Bösel – Deutschland  
Tel.: +49 - 4494 - 92 50 - 0  
[www.fm-bueromoebel.de](http://www.fm-bueromoebel.de)  
[info@fm-bueromoebel.de](mailto:info@fm-bueromoebel.de)

fm Büromöbel Österreich GmbH  
Stelzhamerstr. 25  
4843 Ampflwang – Österreich  
Tel.: +43 - 7675 - 38 155  
[www.fm-bueromoebel.at](http://www.fm-bueromoebel.at)  
[info@fm-bueromoebel.at](mailto:info@fm-bueromoebel.at)